

MARTEC

RCS ANGERS B 403 909 724

Produits de rechargement MADUR®

36 rue de la Mairie - Le Puiset-Doré - F 49600 Montrevault S/Evre

Tél + 33 2 41 756 931 - www.martec-hardfacing.com - martec@martec-hardfacing.com



Cordons souples de rechargement MADUR®

Les cordons MADUR® sont des cordons souples élaborés à partir de grains de Carbure de Tungstène fondu mélangés dans une matrice Nickel. Ce mélange est assemblé autour d'un fil d'âme en Nickel. Les grains de Carbure de Tungstène fondu sont soit concassés, soit de forme sphérique.



Les cordons MADUR® se déposent à l'aide d'un chalumeau oxy-acétylénique



Il est conseillé d'effectuer au préalable un dépôt de poudre afin d'éviter une oxydation de la pièce à recharger



	Référence cordon	Spécification des grains de carbure de tungstène fondu		Diamètres disponibles		
		Granulométrie	Nature des grains	Diam. 5	Diam. 6,5	Diam. 8
Carbure de tungstène concassé	MADUR® 8202	106-150 µm	Concassé	15.8202.05	15.8202.06	15.8202.08
	MADUR® 8205	106-500 µm	Concassé	15.8205.05	15.8205.06	15.8205.08
	MADUR® 8208	106-800 µm	Concassé	15.8208.05	15.8208.06	15.8208.08
	MADUR® 8212	106-1200 µm	Concassé	15.8212.05	15.8212.06	15.8212.08
	MADUR® 8220	106-2000 µm	Concassé		15.8220.06	15.8220.08
	MADUR® 8305 <small>Matrix hardness 30 HRC</small>	106-500 µm	Concassé	15.8305.05	15.8305.06	15.8305.08
	MADUR® 8308 <small>Matrix hardness 30 HRC</small>	106-800 µm	Concassé	15.8308.05	15.8308.06	15.8308.08
Carbure de tungstène sphérique	MADUR® 9202	45-150 µm	Sphérique	15.9202.05	15.9202.06	15.9202.08
	MADUR® 9205	90-500 µm	Sphérique	15.9205.05	15.9205.06	15.9205.08
	MADUR® 9208	90-800 µm	Sphérique	15.9208.05	15.9208.06	15.9208.08
	MADUR® 9502	40-80 µm 45-150 µm	Concassé Sphérique	15.9502.05	15.9502.06	15.9502.08
	MADUR® 9505	106-250 µm 250-500 µm	Concassé Sphérique	15.9505.05	15.9505.06	15.9505.08
	MADUR® 9508	106-400 µm 400-800 µm	Concassé Sphérique	15.9508.05	15.9508.06	15.9508.08

Poudres de rechargement MADUR®

Les poudres de rechargement MADUR® existent en deux catégories:

- * Les poudres de rechargement MADUR® base Nickel qui couvrent une gamme de dureté allant de 20 HRC à 60 HRC.
- * Les poudres de rechargement MADUR® base Nickel de dureté 60 HRC qui sont prémélangées avec du carbure de tungstène fondu broyé ou sphérique.



Les poudres de rechargement MADUR® se déposent à l'aide d'un chalumeau oxy-acétylénique

Poudres de rechargement base Nickel



Référence poudre	Alliage	Dureté	Concentration carbures	Granulométrie carbures	Température de fusion	Conditionnement en pots		
						0,5 kg	1 kg	5 kg
MADUR® 20010	Nickel-Chrome	20 HRC			1090°C	11.20010.05	11.20010.10	11.20010.50
MADUR® 30010	Nickel-Chrome	30 HRC			1070°C	11.30010.05	11.30010.10	11.30010.50
MADUR® 40010	Nickel-Chrome	40 HRC			1060°C	11.40010.05	11.40010.10	11.40010.50
MADUR® 60010	Nickel-Chrome	60 HRC			1040°C	11.60010.05	11.60010.10	11.60010.50

Poudres de rechargement base Nickel prémélangées avec du carbure de tungstène



MADUR® 62010	Nickel-Chrome	60 HRC	20% Concassé	40-80 µm	1040°C	11.62010.05	11.62010.10	
MADUR® 63510	Nickel-Chrome	60 HRC	35% Concassé	40-80 µm	1040°C	11.63510.05	11.63510.10	
MADUR® 64010	Nickel-Chrome	60 HRC	40% Concassé	40-80 µm	1040°C	11.64010.05	11.64010.10	
MADUR® 64015	Nickel-Chrome	60 HRC	40% Sphérique	40-150 µm	1040°C	11.64015.05	11.64015.10	
MADUR® 64510	Nickel-Chrome	60 HRC	45% Concassé	40-80 µm	1040°C	11.64510.05	11.64510.10	
MADUR® 65010	Nickel-Chrome	60 HRC	50% Concassé	40-80 µm	1040°C	11.65010.05	11.65010.10	
MADUR® 65015	Nickel-Chrome	60 HRC	50% Sphérique	40-150 µm	1040°C	11.65015.05	11.65015.10	
MADUR® 66010	Nickel-Chrome	60 HRC	60% Concassé	40-80 µm	1040°C	11.66010.05	11.66010.10	
MADUR® 66015	Nickel-Chrome	60 HRC	60% Sphérique	40-150 µm	1040°C	11.66015.05	11.66015.10	

Electrodes de rechargement MADUR®

Nous consulter



Fils fourrés de rechargement MADUR®

Nous consulter



Mallettes chalumeau

2 types de mallettes chalumeau sont disponibles selon les dépôts à effectuer:

* Mallette chalumeau NATIONAL pour rechargements importants en cordon et poudre.

* Mallette chalumeau MEDIO pour rechargements délicats, principalement en verrerie.



La photo représente une mallette NATIONAL

Composition Mallettes		Mallette NATIONAL ref. 20.009	Mallette MEDIO ref. 20.008
Mallette	20.001	1	
Mallette	20.002		1
Mélangeur	20.016		1
Manche	20.017		1
Mélangeur	20.018	1	
Manche	20.019	1	
Lance poudre n° 4	20.020	1	
Lance poudre n° 6	20.022	1	
Lance cordon n° 5	20.023	1	
Lance poudre n° 1	20.026		1
Lance poudre n° 2	20.027		1
Lance poudre n° 3	20.028		1
Gobelet aluminium	20.032	1	1
Tuyau d'alimentation	20.033	5	5
Joint	20.034	1	1
Clé	20.035	1	1
Jeu de mèches	20.036	1	1

Composition Mallettes		Mallette NATIONAL ref. 20.009	Mallette MEDIO ref. 20.008
Briquet	20.038	1	1
Embout cannelé acétylène	20.065	1	1
Embout cannelé oxygène	20.066	1	1
Poudre MADUR® 20010	11.20010.05		0,5 Kg
Poudre MADUR® 30010	11.30010.05		0,5 Kg
Poudre MADUR® 40010	11.40010.10	1 Kg	1 Kg
Poudre MADUR® 60010	11.60010.05	0,5 Kg	
Poudre MADUR® 62010	11.62010.05	0,5 Kg	
Poudre MADUR® 64010	11.64010.05	0,5 Kg	